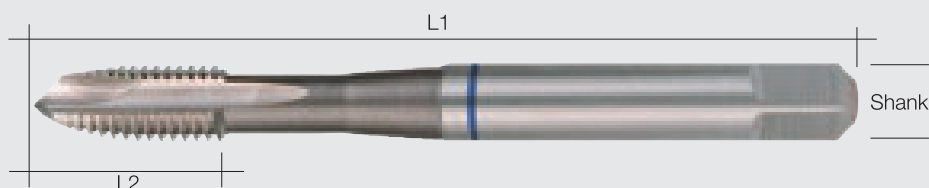


Machinetappen M DIN 371, HSS geslepen, doorlopende gaten

Machine taps M DIN 371, HSS fully ground, through holes



Uitvoering

DIN 371, rechtssnijdend, geslepen, blank.

Toepassing

Voor het tappen van doorlopende inwendige draad in de meest voorkomende staalsoorten.

Verpakking

Per stuk in een etui.

Type

DIN 371, right hand, fully ground, bright.

Application

For tapping of through inner threads in most common steel types.

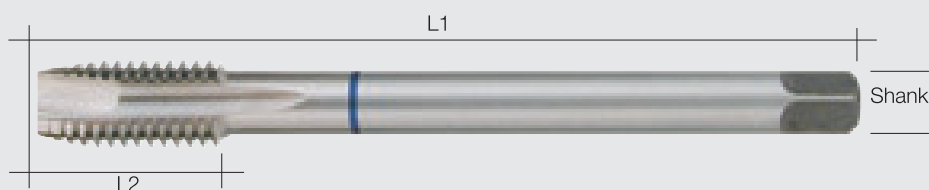
Packaging

Per piece in a pvc pouch.

Art. Nr.	Maat	Spoed	Voorboren	L2	L1	Schacht
Art. Nr.	Size	Pitch	Drill size	L2	L1	Shank
SM232030	M 3	0,50	2,50	10,0	56,0	3,5
SM232040	M 4	0,70	3,30	12,0	63,0	4,5
SM232050	M 5	0,80	4,20	13,0	70,0	6,0
SM232060	M 6	1,00	5,00	13,0	80,0	6,0
SM232080	M 8	1,25	6,80	18,0	90,0	8,0
SM232100	M 10	1,50	8,50	20,0	100,0	10,0

Machinetappen M DIN 376, HSS geslepen, doorlopende gaten

Machine taps M DIN 376, HSS fully ground, through holes



Uitvoering

DIN 376, rechtssnijdend, geslepen, blank.

Toepassing

Voor het tappen van doorlopende inwendige draad in de meest voorkomende staalsoorten.

Verpakking

Per stuk in een etui.

Type

DIN 376, right hand, fully ground, bright.

Application

For tapping of through inner threads in most common steel types.

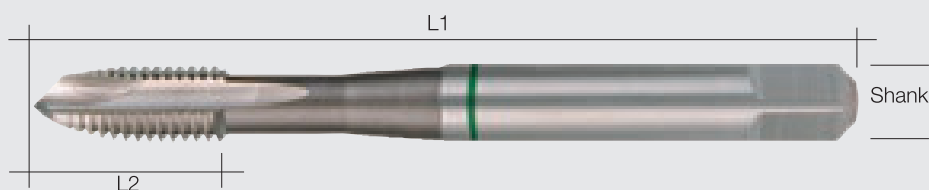
Packaging

Per piece in a pvc pouch.

Art. Nr.	Maat	Spoed	Voorboren	L2	L1	Schacht
Art. Nr.	Size	Pitch	Drill size	L2	L1	Shank
SO232120	M 12	1,75	10,20	22,0	110,0	9,0
SO232140	M 14	2,00	12,00	25,0	110,0	11,0
SO232160	M 16	2,00	14,00	28,0	110,0	12,0
SO232180	M 18	2,50	15,50	30,0	125,0	14,0
SO232200	M 20	2,50	17,50	30,0	140,0	16,0
SO232220	M 22	2,50	19,50	30,0	140,0	18,0
SO232240	M 24	3,00	21,00	32,0	160,0	18,0

Machinetappen M DIN 371, HSS M35 5% Cobalt, doorlopende gaten

Machine taps M DIN 371, HSS M35 5% Cobalt, through holes



Uitvoering

DIN 371, rechtssnijdend, geslepen, M35 staal, 5% cobalt gelegeerd, blank.

Toepassing

Voor het tappen van doorlopende inwendige draad in moeilijk te verspanen staalsoorten zoals roestvast staal.

Verpakking

Per stuk in een etui.

Type

DIN 371, right hand, fully ground, M35 steel, 5% cobalt alloy, bright.

Application

For tapping of through inner threads in high alloy content steel types such as inox.

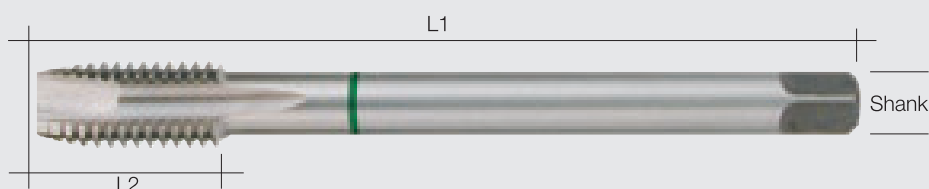
Packaging

Per piece in a pvc pouch.

Art. Nr.	Maat	Spoed	Voorboren	L2	L1	Schacht
Art. Nr.	Size	Pitch	Drill size	L2	L1	Shank
SN232030	M 3	0,50	2,50	10,0	56,0	3,5
SN232040	M 4	0,70	3,30	12,0	63,0	4,5
SN232050	M 5	0,80	4,20	13,0	70,0	6,0
SN232060	M 6	1,00	5,00	13,0	80,0	6,0
SN232080	M 8	1,25	6,80	18,0	90,0	8,0
SN232100	M 10	1,50	8,50	20,0	100,0	10,0

Machinetappen M DIN 376, HSS M35 5% Cobalt, doorlopende gaten

Machine taps M DIN 376, HSS M35 5% Cobalt, through holes



Uitvoering

DIN 376, rechtssnijdend, geslepen, M35 staal, 5% cobalt gelegeerd, blank.

Toepassing

Voor het tappen van doorlopende inwendige draad in moeilijk te verspanen staalsoorten zoals roestvast staal.

Verpakking

Per stuk in een etui.

Type

DIN 376, right hand, fully ground, M35 steel, 5% cobalt alloy, bright.

Application

For tapping of through inner threads in high alloy content steel types such as inox.

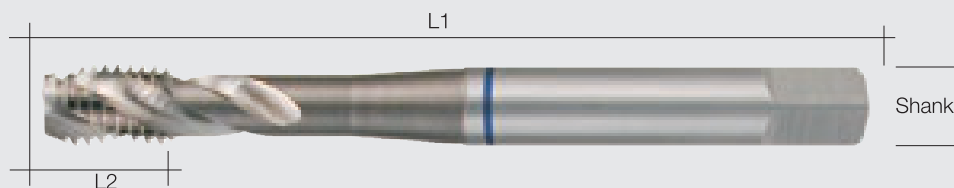
Packaging

Per piece in a pvc pouch.

Art. Nr.	Maat	Spoed	Voorboren	L2	L1	Schacht
Art. Nr.	Size	Pitch	Drill size	L2	L1	Shank
SP232120	M 12	1,75	10,20	22,0	110,0	9,0
SP232140	M 14	2,00	12,00	25,0	110,0	11,0
SP232160	M 16	2,00	14,00	28,0	110,0	12,0
SP232180	M 18	2,50	15,50	30,0	125,0	14,0
SP232200	M 20	2,50	17,50	30,0	140,0	16,0
SP232220	M 22	2,50	19,50	30,0	140,0	18,0
SP232240	M 24	3,00	21,00	32,0	160,0	18,0

Machinetappen M DIN 371, HSS geslepen, blinde gaten

Machine taps M DIN 371, HSS fully ground, bottoming holes



Uitvoering

DIN 371, rechtssnijdend, geslepen, blank.

Toepassing

Voor het tappen van blinde inwendige draad in de meest voorkomende staalsoorten.

Verpakking

Per stuk in een etui.

Type

DIN 371, right hand, fully ground, bright.

Application

For tapping of bottoming inner threads in most common steel types.

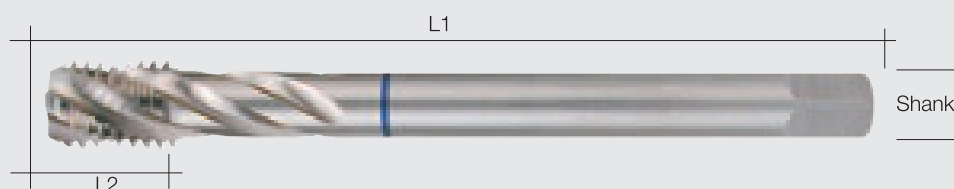
Packaging

Per piece in a pvc pouch.

Art. Nr.	Maat	Spoed	Voorboren	L2	L1	Schacht
Art. Nr.	Size	Pitch	Drill size	L2	L1	Shank
SQ234030	M 3	0,50	2,50	6,0	56,0	3,5
SQ234040	M 4	0,70	3,30	6,0	63,0	4,5
SQ234050	M 5	0,80	4,20	8,0	70,0	6,0
SQ234060	M 6	1,00	5,00	9,0	80,0	6,0
SQ234080	M 8	1,25	6,80	10,0	90,0	8,0
SQ234100	M 10	1,50	8,50	12,0	100,0	10,0

Machinetappen M DIN 376, HSS geslepen, blinde gaten

Machine taps M DIN 376, HSS fully ground, bottoming holes



Uitvoering

DIN 376, rechtssnijdend, geslepen, blank.

Toepassing

Voor het tappen van blinde inwendige draad in de meest voorkomende staalsoorten.

Verpakking

Per stuk in een etui.

Type

DIN 376, right hand, fully ground, bright.

Application

For tapping of bottoming inner threads in most common steel types.

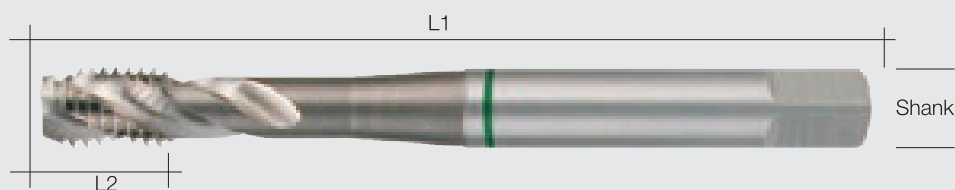
Packaging

Per piece in a pvc pouch.

Art. Nr.	Maat	Spoed	Voorboren	L2	L1	Schacht
Art. Nr.	Size	Pitch	Drill size	L2	L1	Shank
SS233120	M 12	1,75	10,20	16,0	110,0	9,0
SS233140	M 14	2,00	12,00	18,0	110,0	11,0
SS233160	M 16	2,00	14,00	20,0	110,0	12,0
SS233180	M 18	2,50	15,50	22,0	125,0	14,0
SS233200	M 20	2,50	17,50	25,0	140,0	16,0
SS233220	M 22	2,50	19,50	25,0	140,0	18,0
SS233240	M 24	3,00	21,00	28,0	160,0	18,0

Machinetappen M DIN 371, HSS M35 5% Cobalt, blinde gaten

Machine taps M DIN 371, HSS M35 5% Cobalt, bottoming holes



Uitvoering

DIN 371, rechtssnijdend, geslepen, M35 staal, 5% cobalt gelegeerd, blank.

Toepassing

Voor het tappen van blinde inwendige draad in moeilijk te verspanen staalsoorten zoals roestvast staal.

Verpakking

Per stuk in een etui.

Type

DIN 371, right hand, fully ground, M35 steel, 5% cobalt alloy, bright.

Application

For tapping of botomming inner threads in high alloy content steel types such as inox.

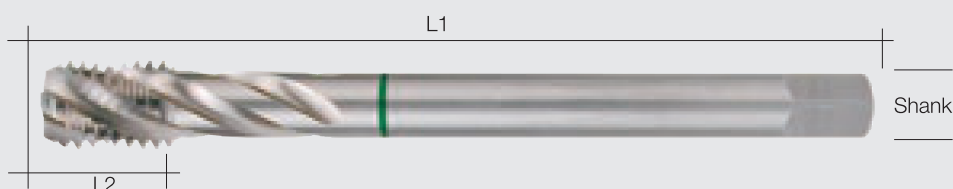
Packaging

Per piece in a pvc pouch.

Art. Nr.	Maat	Spoed	Voorboren	L2	L1	Schacht
Art. Nr.	Size	Pitch	Drill size	L2	L1	Shank
SR234030	M 3	0,50	2,50	6,0	56,0	3,5
SR234040	M 4	0,70	3,30	6,0	63,0	4,5
SR234050	M 5	0,80	4,20	8,0	70,0	6,0
SR234060	M 6	1,00	5,00	9,0	80,0	6,0
SR234080	M 8	1,25	6,80	10,0	90,0	8,0
SR234100	M 10	1,50	8,50	12,0	100,0	10,0

Machinetappen M DIN 376, HSS M35 5% Cobalt, blinde gaten

Machine taps M DIN 376, HSS M35 5% Cobalt, bottoming holes



Uitvoering

DIN 376, rechtssnijdend, geslepen, M35 staal, 5% cobalt gelegeerd, blank.

Toepassing

Voor het tappen van blinde inwendige draad in moeilijk te verspanen staalsoorten zoals roestvast staal.

Verpakking

Per stuk in een etui.

Type

DIN 376, right hand, fully ground, M35 steel, 5% cobalt alloy, bright.

Application

For tapping of botomming inner threads in high alloy content steel types such as inox.

Packaging

Per piece in a pvc pouch.

Art. Nr.	Maat	Spoed	Voorboren	L2	L1	Schacht
Art. Nr.	Size	Pitch	Drill size	L2	L1	Shank
ST233120	M 12	1,75	10,20	16,0	110,0	9,0
ST233140	M 14	2,00	12,00	18,0	110,0	11,0
ST233160	M 16	2,00	14,00	20,0	110,0	12,0
ST233180	M 18	2,50	15,50	22,0	125,0	14,0
ST233200	M 20	2,50	17,50	25,0	140,0	16,0
ST233220	M 22	2,50	19,50	25,0	140,0	18,0
ST233240	M 24	3,00	21,00	28,0	160,0	18,0